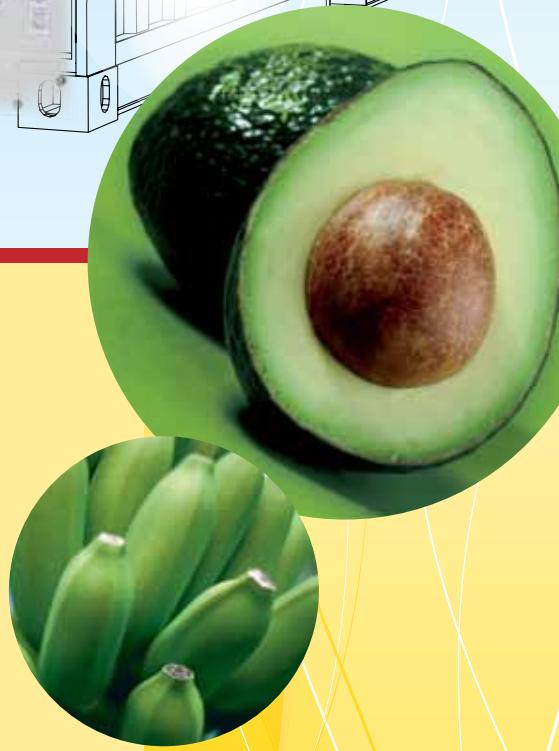




La nueva y revolucionaria
tecnología GEM patentada
de Maxtend sustituye a los
depuradores de CO₂

MAXtend[®] GEM
DYNAMIC Atmosphere Control Systems



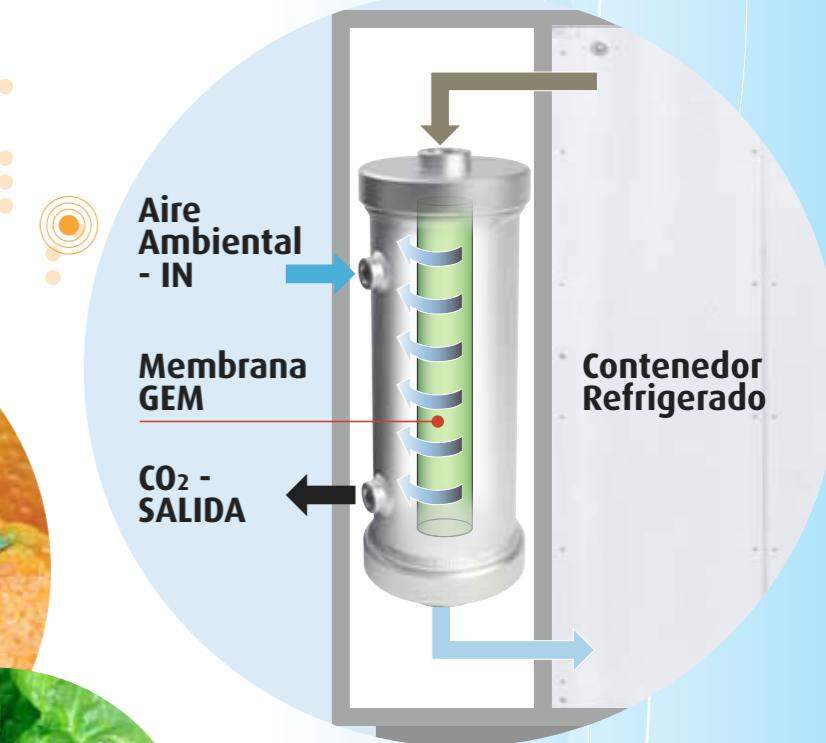
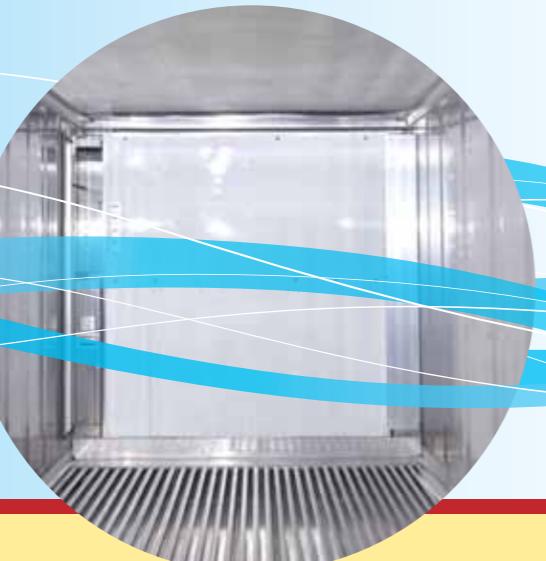
MAXtend® GEM

Membrana
de Extracción
de Gas

Un sistema activo de control ambiental que fija el referente para los servicios y los resultados del control ambiental.

La tecnología patentada GEM ofrece todas las ventajas, sin concesiones.

- Permite ajustar el CO₂ en un punto bajo sin necesidad de depuradores de cal
- Certificado para el uso en contenedores refrigerados para transporte de mercancía
- Respeta el medio ambiente con bajo consumo energético
- Todo el volumen del contenedor refrigerado disponible para la carga.



máximo PERÍODO DE CONSERVACIÓN

Controla la respiración del producto de forma natural

Maxtend permite ralentizar la respiración y pone el producto en un estado similar al de la "animación suspendida", conservando la calidad y aumentando el tiempo de conservación de forma efectiva.

Optimizado para productos concretos

Maxtend adapta el ambiente a productos concretos para maximizar su conservación y extenderla mucho más allá de lo conseguido por los métodos de almacenamiento con aire tradicionales.

Frescura óptima

Maxtend ha demostrado excelentes resultados en la minimización de la pérdida de humedad, para que el producto llegue con máxima frescura.

Maxtend – la opción natural

La opción preferida por muchos de los principales exportadores de productos orgánicos del mundo. Maxtend puede ayudarle a satisfacer la demanda mundial de productos orgánicos.

máximo SERVICIO

Servicio y soporte globales

Gracias a nuestra red internacional de soporte, Maxtend controla el producto en cada etapa del proceso, desde la planificación y la instalación, a la recuperación para el control en el puerto de entrega. Por nuestra red internacional, puede confiar en Maxtend.

Tecnología líder en el mercado

Gracias al excelente sistema patentado de Maxtend y a nuestro compromiso constante con la excelencia tecnológica, usted puede estar seguro de que Maxtend está a la vanguardia del control ambiental para el transporte de productos.

Frescura óptima

Maxtend ha demostrado excelentes resultados en la minimización de la pérdida de humedad, para que el producto llegue con máxima frescura.

máxima RENTABILIDAD

Ampliar mercados

Al mejorar de manera sustancial el tiempo de conservación del producto, Maxtend le abre todo un mundo de oportunidades en sus nuevos mercados. Mercados que eran antes distancias impracticables, ahora son viables con Maxtend.

La combinación de una planificación logística más sencilla por el uso de contenedores refrigerados estándar, un sistema efectivo de un solo viaje y los resultados probados de óptima calidad del producto a su llegada suponen máxima rentabilidad para usted.

Con una cuota de mercado significativa en todo el mundo, Maxtend es el socio de confianza de muchas de las principales navieras y exportadores del mundo.

Los resultados de Maxtend hablan por sí solos. Visite nuestro sitio web para más información.



MAXtend®

Maxtend es una división de

AVCA TECH
ADVANCED CARGO TECHNOLOGIES

Unit 35, 170 Forster Road

Mt Waverley VIC Australia 3149

Teléfono: +61-3-9652 3600

Email: info@avcatech.com

Website: www.maxtend.com.au